



中华人民共和国国家标准

GB/T 26310.3—2010/ISO 6997:1985

GB/T 26310.3—2010/ISO 6997:1985

原铝生产用煅后石油焦检测方法 第3部分:表观油含量的测定 加热法

Carbonaceous materials used in the production of aluminium—
Calcined coke—Part 3: Determination of apparent oil content—
Heating method

(ISO 6997:1985, Carbonaceous materials for the production of aluminium—
Calcined coke—Determination of apparent oil content—
Heating method, IDT)

中华人民共和国
国家标准
原铝生产用煅后石油焦检测方法
第3部分:表观油含量的测定
加热法

GB/T 26310.3—2010/ISO 6997:1985

*
中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045
网址 www.spc.net.cn
电话:68523946 68517548
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*
开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 7 千字
2011年7月第一版 2011年7月第一次印刷

*
书号: 155066·1-42909 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533



GB/T 26310.3—2010

2011-01-14 发布

2011-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

6 测定步骤

6.1 试料

将带盖的瓷坩埚(4.1)放到马弗炉(4.3)中加热,在约 800 °C 保温约 1 h。然后在干燥器中冷却到常温。称取约 75.000 g 试料(5.2),精确至 0.001 g(m_0)。将试料加到瓷坩埚中(不带盖),测量其质量(m_1),精确至 0.001 g。为确保非氧化性气氛,向坩埚滴入数滴甲苯。独立地进行两次测定,取其平均值。

6.2 测定

6.2.1 常规测定

6.2.1.1 如图 1 所示,先在钢箱(4.4)底部铺上 10 mm 左右经过 0.25 mm~2 mm 筛选的石油焦颗粒,将放有试料(6.1)的瓷坩埚放入钢箱,在瓷坩埚和钢箱的空隙间填满石油焦颗粒。盖上钢箱并放置在冷却的马弗炉(4.3)中。加热,在 550 °C ± 10 °C 保温 2 h。再断电冷却马弗炉。

6.2.1.2 将钢箱从马弗炉中移出,并取出瓷坩埚。应避免试料被石油焦颗粒污染。清除依附在坩埚上的石油焦颗粒,并放置在干燥器中冷却到室温。去盖称量盛有试料的瓷坩埚的质量(m_2),精确至 0.001 g。

单位为毫米

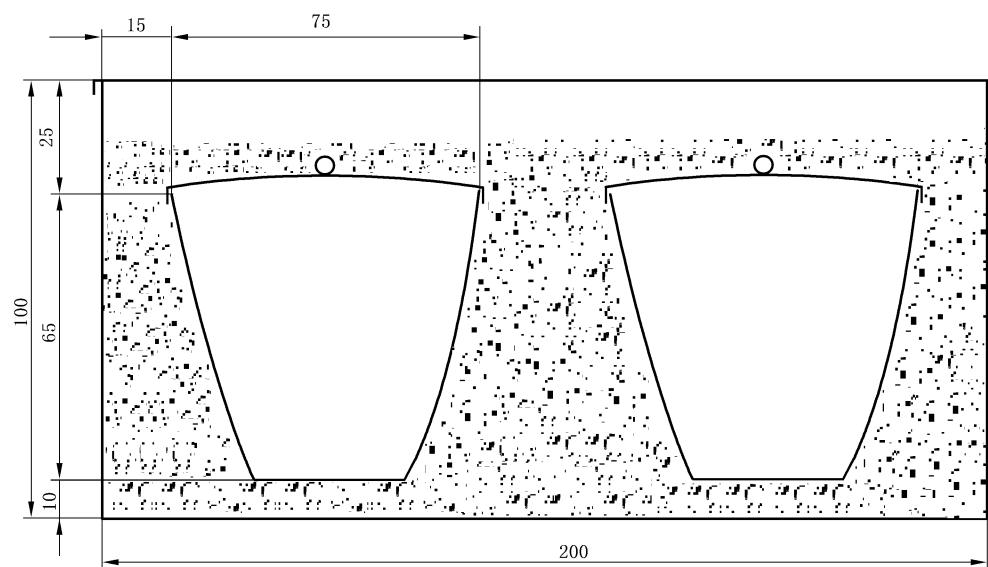


图 1 瓷坩埚在耐热钢箱中的摆放

6.2.2 简易测定

将试料(6.1)放置在瓷坩埚中,盖盖,置于已预热到 500 °C ± 10 °C 的马弗炉(4.3)中,保温 20 min。取出瓷坩埚,让其在耐火材料板上自然冷却。再将其置于干燥器冷却至室温。去盖称量瓷坩埚的质量(m_2),精确至 0.001 g。

7 测定结果的计算

按公式(1)计算表观油量,并以质量分数表示:

前 言

GB/T 26310《原铝生产用煅后石油焦检测方法》共有 5 部分:

- 第 1 部分:二甲苯中密度的测定 比重瓶法;
- 第 2 部分:微量元素含量的测定 火焰原子吸收光谱法;
- 第 3 部分:表观油含量的测定 加热法;
- 第 4 部分:油含量的测定 溶剂萃取法;
- 第 5 部分:残留氢含量的测定。

本部分为 GB/T 26310 的第 3 部分。

本部分等同采用 ISO 6997:1985《铝生产用炭素材料 煅后石油焦 表观油含量的测定 加热法》。本部分等同采用 ISO 6997:1985 时,为了与我国标准体例一致,将其前言和引言删除,并将精密度条款单独列章。

本部分由中国有色金属工业协会提出。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本部分负责起草单位:索通发展有限公司、中国有色金属工业标准计量质量研究所。

本部分参加起草单位:山东晨阳碳素股份有限公司、山东南山铝业股份有限公司。

本部分主要起草人:钱康行、郎光辉、刘瑞、陈泓钧、贾鲁宁。